

SKU 11428

Fluidi lubrificanti interamente sintetici a base di poliesteri sintetici e biodegradabili (*POE*), questi sono specificatamente studiati per l'impiego in sistemi di refrigerazione e condizionamento caricati con refrigeranti alternativi non dannosi per l'ozono.

Caratteristiche del prodotto

- caratteristiche di lubricità superiori rispetto ai lubrificanti tradizionali a base minerale
- ottime prestazioni antiusura per superfici in acciaio e alluminio, consentendo di allungare la durata di vita e l'efficienza del sistema lubrificato
- prodotti chimicamente e termicamente stabili, compatibili con residui di oli minerali o di alchilbenzene che possono rimanere in un sistema dopo la sostituzione da refrigeranti *CFC* o *HFC*
- miscibilità sia con oli a base minerale che sintetica (*polialfaolefine* - *PAO* o *poliesteri* - *POE*), in caso di miscela con lubrificante di diversa natura o viscosità le caratteristiche o le performance del prodotto vengono ovviamente alterate
- protezione antiruggine e anticorrosione dei metalli, in particolare delle leghe di rame
- compatibilità con vernici, elastomeri e pitture
- formulazione con basi biodegradabili e non pericolose per la salute umana, a tutela degli operatori e dell'ambiente in caso di sversamento accidentale
- **i prodotti NON sono compatibili con oli a base polialchilenglicoli (*PAG*)**

Impieghi

Questi lubrificanti trovano specifico impiego come primo riempimento di compressori a pistoncini, rotativi o centrifughi in sistemi chiusi o semichiusi per refrigerazione domestica o industriale e per gli impianti di climatizzazione degli autoveicoli.

- **ISO 22, 32, 46, 68:** impiego suggerito in compressori a pistoncini
- **ISO 68, 100, 120, 150, 170, 220:** impiego suggerito in compressori a viti o centrifughi
- **ISO 80:** impiego suggerito in compressori elettrici o impianti che richiedono un lubrificante dielettrico per compressori (*conforme specifica IEC 61099*)

Sono inoltre indicati per l'utilizzo in sistemi di refrigerazione e condizionamento caricati con refrigeranti alternativi non dannosi per l'ozono, quali *R134a*, *R404a*, *R407c* e *R410a*.

Sono utilizzabili negli impianti che passano da refrigeranti *R12*, *R22*, *R505* a quelli non dannosi per l'ozono.

AVVERTENZE

Questi prodotti non sono raccomandati negli impianti ad ammoniaca (in questo caso suggeriamo quelli a base minerale).

I prodotti sono igroscopici, assorbono quindi l'umidità ambientale e l'acqua di condensa, si consiglia di chiudere ermeticamente le confezioni dopo l'utilizzo e di stoccarli in luoghi asciutti con temperatura compresa tra -20°C ÷ +40°C. In caso di stoccaggio al di sotto di -20°C si consiglia di riscaldare il prodotto oltre i 20°C prima dell'uso, per eliminare il più possibile eventuali tracce di umidità.

SKU 11428		
GRADAZIONE (VISCOSITÀ ISO) - ISO 3448	32	
STATO FISICO A 20°C	LIQUIDO, LIMPIDO, COLORE GIALLO TENUE	
TEMPERATURA DI SCORRIMENTO	< - 45	
INFIAMMABILITÀ COC - ASTM D 92	235	
DENSITÀ A 20°C	~ 960	
SOLUBILITÀ IN ACQUA	IGROSCOPICO	
INIDICE DI ACIDITÀ (GRADO DI SATURAZIONE)	< 0.1	
BIODEGRADABILITÀ	> 60 % (PASSA IL TEST SE > 60% IN 28 GIORNI)	
TENORE D'ACQUA	< 50	